

訓練科		機械系 機械加工科 (機械技術科)						教科科目の編成及び訓練時間		佐世保高等技術専門学校	
教科の科目		基準時間	訓練時間			教科の細目					
			1年次	2年次	合計						
学 基 礎	1	機 械 工 学 概 論	30	30		30	機械要素、機構と運動、原動機、機械一般				
	2	電 気 工 学 概 論	20	20		20	電流と磁気、回路理論、電力と三相交流、電気機器、有接点シーケンス制御				
	3	N C 加 工 概 論	30	50		50	数値制御論、NC言語、NCプログラミング法、加工工程設計				
	4	生 産 工 学 概 論	20	20		20	生産の合理化、計画と統計、品質管理、工程改善、原価管理				
	5	材 料 力 学	30	30		30	材料の力学的性質、荷重の種類と応力、ひずみ、組合せ応力				
	6	材 料	20	20		20	金属組織、金属材料、非金属材料、潤滑剤、新素材、試験機器、材料試験				
	7	製 図	30	30		30	J I S 製図規格、機械製図、立体製図、CAD、表面粗さ				
	8	機 械 工 作 法	60	60		60	鋳造、鍛造、塑性加工、溶接、工作機械、仕上げ、組立て				
	9	測 定 法	20	20		20	測定法の概要、一般測定、形状測定、電気的測定				
	10	安 全 衛 生	30	30		30	産業安全、労働衛生、安全衛生管理、関係法規、事例研究、リスクアセスメント				
小 計			290	310	0	310					
専 攻	1	機 械 加 工 法	60	60		60	切削理論、研削理論、切削工具、と石、切削剤、ジグ、放電加工、レーザ加工、手仕上げ法				
	2	金 型 工 作 法	30	30		30	金型の種類と構造・材料、金型技術(熱処理、表面処理)				
	3	機 械 保 全 法	30	30		30	機械構成要素、潤滑油及び給油、油圧装置及び空気圧装置、機械の状態診断、対処法、潤滑油診断、生産設備のトラブル対処法				
小 計			120	120	0	120					
基礎・専攻学科小計			410	430	0	430					
実 基 礎	1	コ ン プ ュ ー タ 操 作 基 本 実 習	40	40		40	コンピュータ操作、ビジネスソフトの基本操作				
	2	製 図 基 本 実 習	60	60		60	機械要素製図、加工図、組立図、立体図、写図、CAD操作				
	3	安 全 衛 生 作 業 法	20	20		20	安全衛生作業、作業手順書作成、避難訓練(2H)				
小 計			120	120	0	120					
専 攻	1	測 定 実 習	40	40		40	寸法測定、形状測定、表面粗さ測定、三次元測定				
	2	N C 加 工 実 習	100	310		310	加工工程設計、NC加工プログラミング、CAD/CAM作業、NC加工、NCマクロプログラミング				
	3	機 械 工 作 実 習	120	120		120	機械加工、板金加工、溶接加工、機械分解・組立て、ジグ製作、けがき、手仕上げ				
	4	切 削 加 工 及 び 研 削 加 工 実 習	100	100		100	切削試験、旋削加工、フライス加工、研削加工、工具研削				
	5	機 械 保 全 実 習	30	30		30	機械の状態診断作業、対処作業				
小 計			390	600	0	600					
基礎・専攻実技小計			510	720	0	720					
基礎・専攻科目小計			920	1150	0	1150					
普 通	1	社 会		10		10	オリエンテーション(4H)、朝礼・体操指導(1H)、職業指導(1H)、工場見学(4H)				
	2	体 育		12		12	ソフトボール、バドミントン、バスケットボール、サッカー				
小 計			0	22	0	22					
選 学 科	1	一 般 教 養		8		8	労働安全講話(2H)、交通安全講話(2H)、人権講話(2H)、DX講話(2H)				
	2	実 用 数 学		15		15	図形の面積、三平方の定理、正弦定理と余弦定理、連立方程式等				
	3	資 格 講 習 (学 科)		67		67	アーク溶接特別教育(14H)、自由研削と石特別教育(7H)、機械研削と石特別教育(9H)、クレーン(14H)、玉掛け技能講習(14H)、産業用ロボット特別教育(9H)				
小 計			0	90	0	90					
定 実 技	1	C A D / C A M 実 習		46		46	加工工程設計、NC加工プログラミング、2次元・3次元CAD操作、CAM操作				
	2	応 用 工 作 実 習		44		44	応用課題(旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、3次元プリンター、産業用ロボットティーチング)				
	3	資 格 講 習 (実 技)		40		40	クレーン(7H)、玉掛け技能講習(7H)、アーク溶接特別教育(14H)、自由研削特別教育(4H)、機械研削特別教育(4H)、産業用ロボット特別教育(4H)				
	4	職 業 教 育		8		8	ジョブカード関連(6H)、就職セミナー(2H)				
小 計			0	138	0	138					
選定科目合計			0	250	0	250					
学 科 計			410	542	0	542					
実 技 計			510	858	0	858					
総 合 計			920	1400	0	1400					

※普通は普通学科、学科は選定学科、実技は選定実技を示す